

Einbauanleitung für Band- und Walzenabstreifer der Standard – Baureihen



Ausführungen PU, Hartmetall

Einbauanleitung Band- & Walzenabstreifer

Überprüfen Sie, ob alle Einzelteile vorhanden sind und machen Sie sich mit ihrer Funktion vertraut.

**Ausführung mit „Standard-“
Montagesatz**

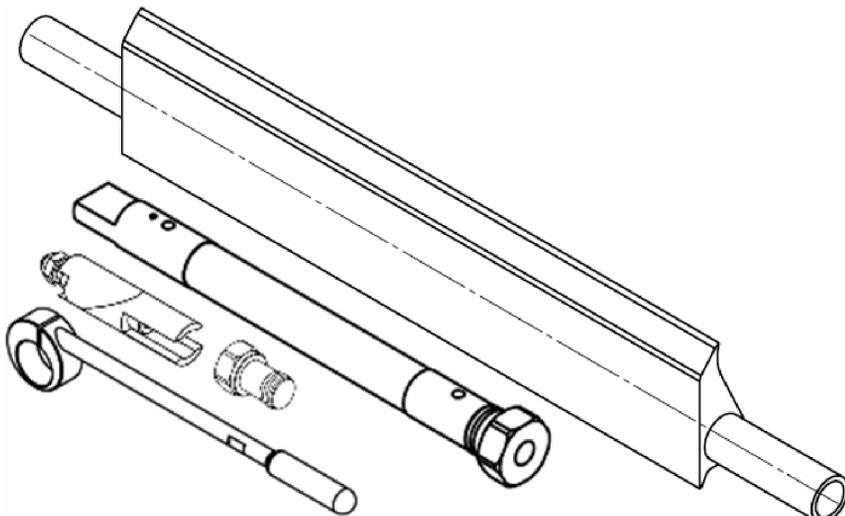
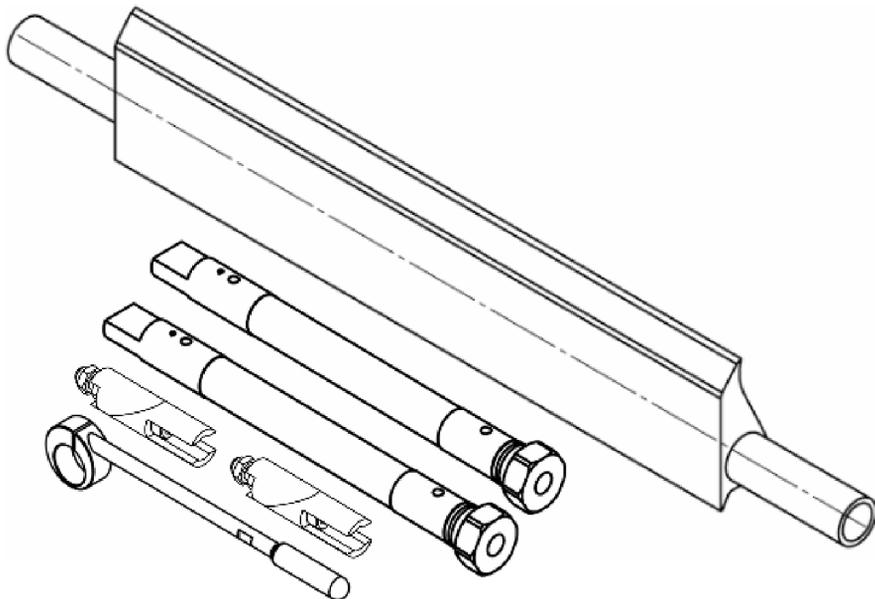


Bild 1

| Pos. | Bezeichnung | Anzahl |
|------|--------------------------------|--------|
| 1 | Tragrohr mit Abstreifer | 1 |
| 2 | Torsionselement mit Klemmkonus | 1 |
| 3 | Gegenlager | 1 |
| 4 | Handhebel mit Klemmring | 1 |

**Ausführung mit „verstärktem“
Montagesatz**



| Pos. | Bezeichnung | Anzahl |
|------|--------------------------------|--------|
| 1 | Tragrohr mit Abstreifer | 1 |
| 2 | Torsionselement mit Klemmkonus | 2 |
| 3 | Handhebel mit Klemmring | 1 |

Montageposition

Die Ausrichtung des Abstreifers ist abhängig vom Transportgut und der weiteren Verwendung des abgestreiften Produktes.

Soll das abgestreifte Produkt im Produktfluss verbleiben und mitgenommen werden, orientieren Sie sich an *Einbauposition 1*.

Soll das abgestreifte Produkt vom Hauptstrom getrennt werden, wählen Sie die *Einbauposition 2* bzw. *Einbauposition 3*.

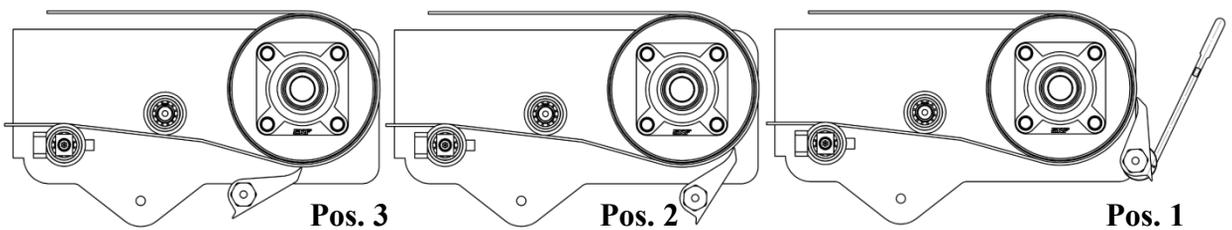


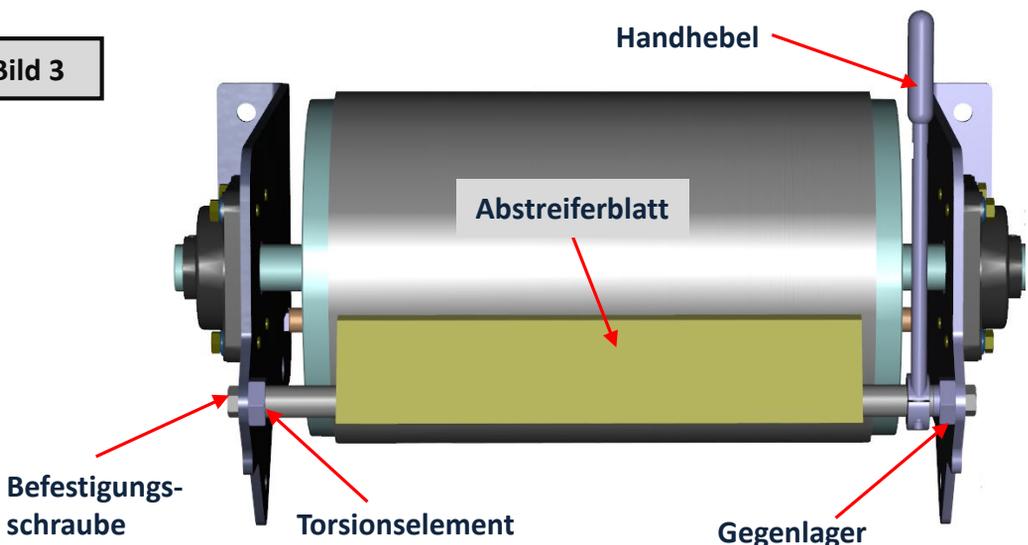
Bild 2



Die Qualität des Abstreiferverhaltens ist nicht von der Einbauposition abhängig. Der Kontaktpunkt von Abstreifer und Walze liegt, auch im Hinblick auf die Zugänglichkeit für Reinigungs- und Wartungsarbeiten, vorzugsweise im Bereich zwischen 7 und 9 Uhr.

Abstreifer in eingebauter Position (Frontalsicht)

Bild 3

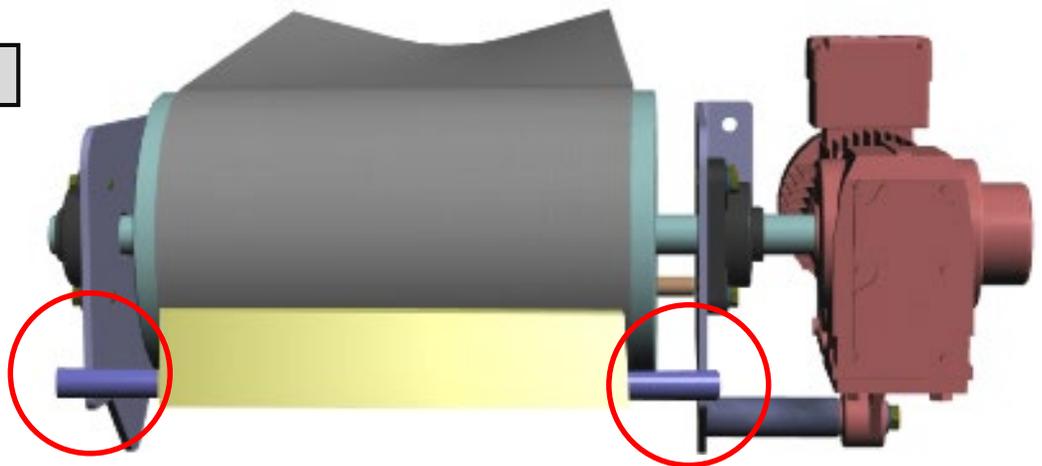


1. Einbauvorbereitung am Bandkörper

Überprüfen Sie zunächst die Bandkonstruktion und prüfen Sie, ob sich der Abstreifer ohne zusätzliche Anbauteile, wie in *Bild 3* zu sehen, montieren lässt.

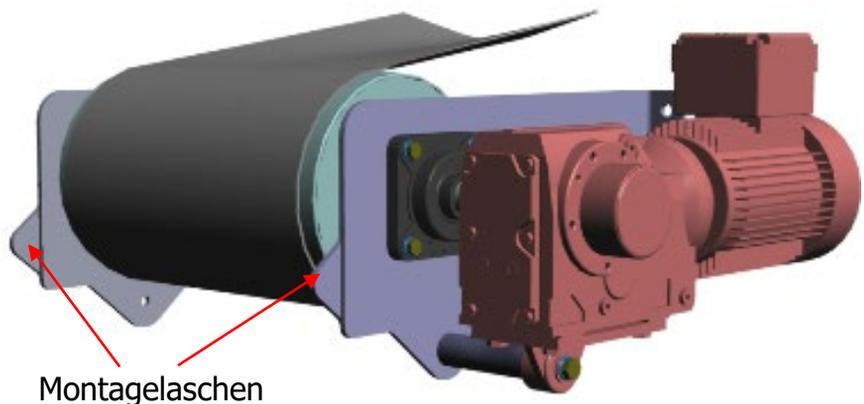
Finden Sie beim Einbau einen Zustand wie in *Bild 4* angedeutet vor, so muss zunächst eine Befestigungsmöglichkeit für den Abstreifer geschaffen werden.

Bild 4



Diese Befestigungsmöglichkeit kann durch die Anbringung von Montagelaschen (*Bild 5*) geschaffen werden. Je nach Beschaffenheit des Bandkörpers und des Bandkörperwerkstoffes können die Laschen verschweißt oder verschraubt werden.

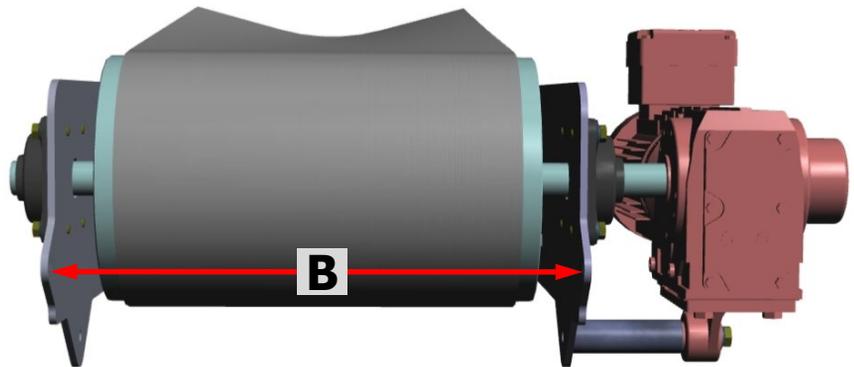
Bild 5



2. Einbauvorbereitung des Abstreifers

Messen Sie zunächst den inneren Abstand der Bandwangen (*Bild 6*).

Bild 6



Nehmen Sie als nächstes den Abstreifer mit Tragrohr (*Teil 1*), das Torsionselement (*Teil 2*) sowie das Gegenlager (*Teil 3*) und führen Sie die Teile wie in *Bild 7* als Paket zusammen.

Bild 7



Ermitteln Sie nun das Rohmaß **L**. Dazu messen Sie den Abstreifer einschließlich des eingesteckten Gegenlagers und dem Torsionselement (*Bild 8*).

Bild 8



Einbauanleitung Band- & Walzenabstreifer

Ziehen Sie nun vom gemessenen Rohmaß **L** das gemessene Wangeninnenmaß **B** ab.

Um den sich daraus ergebenden Betrag muss nun das Tragrohr eingekürzt werden.

Bild 9



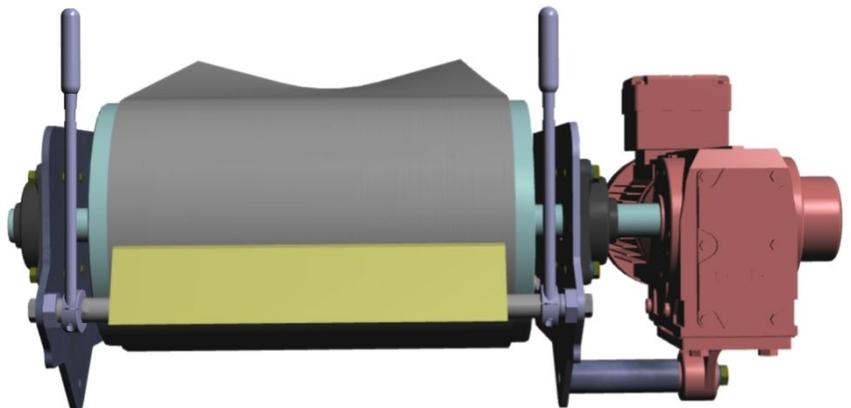
Achtung
Soll der Abstreifer **mittig** zum Band angebracht werden, so ist das Tragrohr auf beiden Seiten um den **halben** Betrag einzukürzen, bei außermittiger Anordnung des Abstreifers entsprechend unterschiedlich.

Kürzen Sie das Tragrohr entsprechend der von Ihnen angebrachten Markierungen ein und entgraten Sie die Schnittflächen.

3. Zusammenbau des Abstreifers

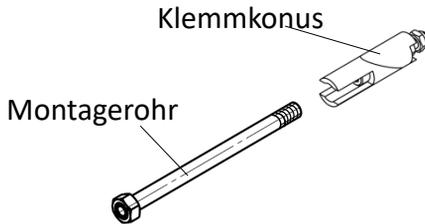
Bevor Sie die Torsionsfeder montieren, müssen Sie die Position des Handhebels (*Bild 10*) festlegen. Ob der Hebel rechts oder links montiert wird, hängt von der Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung ab.

Bild 10

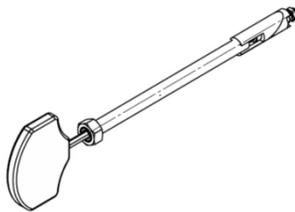


Die Einbauposition des Handhebels hat keinen Einfluß auf die Funktion des Abstreifers!

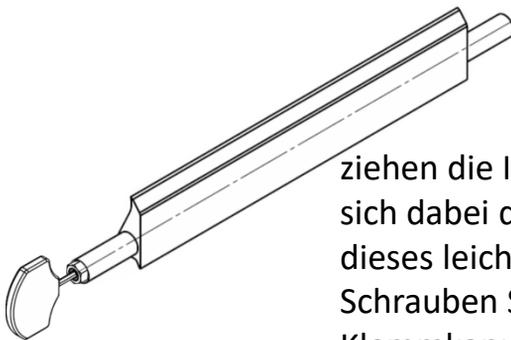
Einsetzen und Befestigen des Klemmkonus im Tragrohr (für Tragrohrdurchmesser 22 x 2,5mm und 27 x 2,5mm)



Nehmen Sie das Montagerohr (kostenlose Beilage bei Erstlieferung) und schrauben es in den Klemmkonus. Das Gewinde ist hier als Linksgewinde ausgeführt.

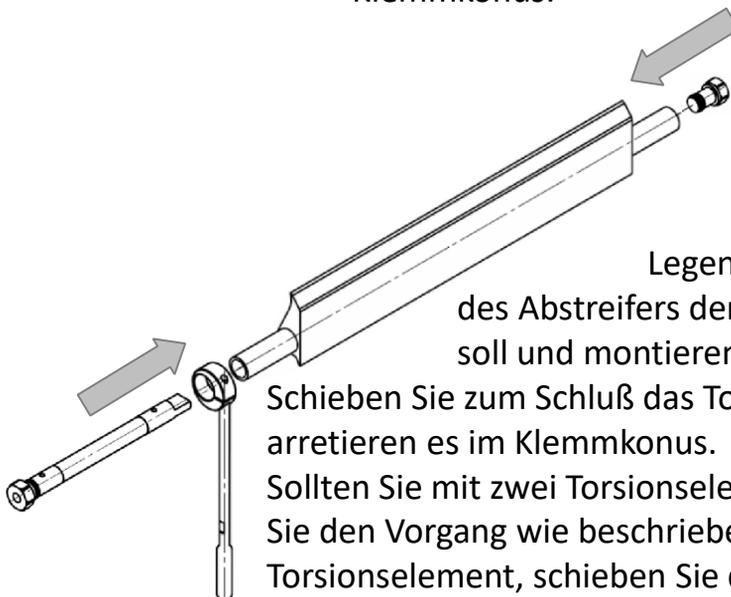


Schieben Sie nun den Stiftschlüssel (kostenlose Beilage bei Erstlieferung) durch das Montagerohr in die Inbusschraube, die sich im Klemmkonus befindet.



Schieben Sie nun den Klemmkonus (mit Montagerohr und Stiftschlüssel) bis zum Anschlag in das Tragrohr des Abstreifers und ziehen die Inbusschraube des Klemmkonus fest. Sollte sich dabei das Montagerohr dabei mitdrehen, kann dieses leicht mit einem Gabelschlüssel fixiert werden. Schrauben Sie anschließend das Montagerohr aus den Klemmkonus.

Bild 11



Legen Sie jetzt fest auf welcher Seite des Abstreifers der Handgriff positioniert werden soll und montieren ihn auf dem Tragrohr.

Schieben Sie zum Schluß das Torsionselement ins Tragrohr und arretieren es im Klemmkonus.

Sollten Sie mit zwei Torsionselementen arbeiten wiederholen Sie den Vorgang wie beschrieben. Arbeiten Sie mit einem Torsionselement, schieben Sie das Gegenlager (zentrisch oder exzentrisch) auf der gegenüber liegenden Seite ins Tragrohr.

Einsetzen und Befestigen des Klemmkonus im Tragrohr (für Tragrohrdurchmesser 35 x 2,5mm und 40 x 5mm)

Bei diesen Tragrohrdurchmessern wird kein Montagerohr zum einsetzen des Klemmkonus verwendet.

Schieben Sie den Klemmkonus mit dem beiliegenden Steckschlüssel (kostenlose Beilage bei Erstlieferung) bis zum Anschlag in das Tragrohr des Abstreifers (legen Sie dabei den Abstreifer dabei in eine leicht schräge Position, so dass der Klemmkonus nicht vom Steckschlüssel rutschen kann).

Ziehen Sie nun die Schraube vom Klemmkonus fest an.

Arbeiten Sie mit zwei Torsionselementen, wiederholen Sie den Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite des Abstreifers

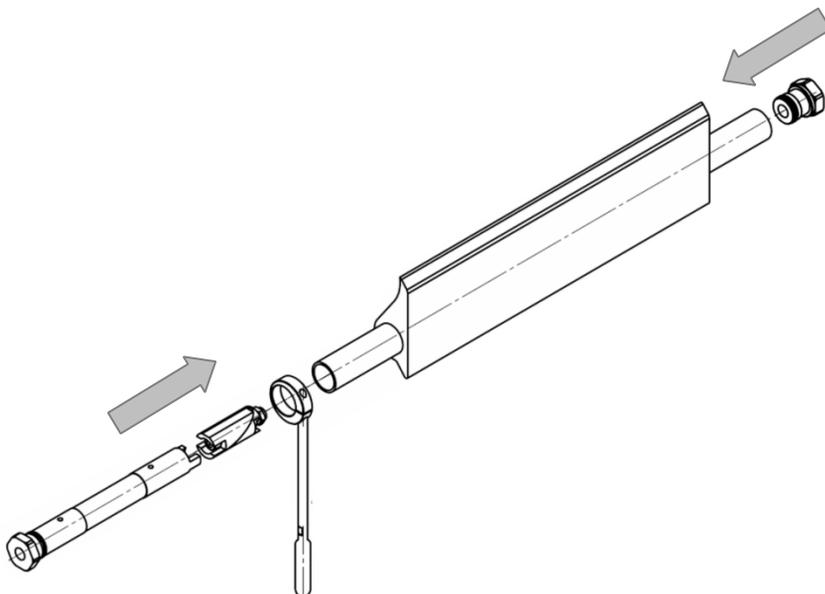
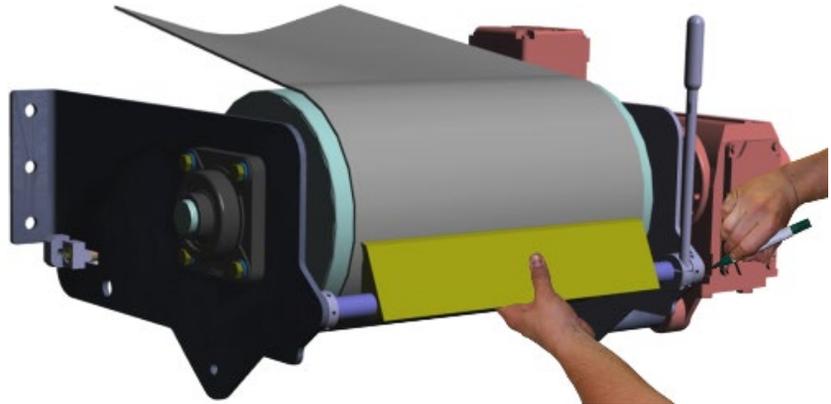


Bild 12

4. Einbringung der Befestigungsbohrungen

Bild 13



Halten Sie den Abstreifer wie in *Bild 13* gezeigt in die geplante Montageposition und zeichnen Sie die Positionen der Befestigungsbohrungen an den Wangen an. Achten Sie dabei darauf, dass bei eingebautem Abstreifer immer ein Freiraum zwischen dem Hinterschliff des Abstreifers und der Banddecke entsteht (*Bild 14*).



Bei fehlerhaft montiertem Abstreifer können sich Produktreste aufbauen und das Abstreifverhalten negativ beeinflussen.



nicht so

sondern so!

Bohren Sie nun die Befestigungslöcher entsprechend des Nenndurchmessers der Befestigungsschrauben auf beiden Seiten in die Bandkörperwangen und entgraten diese (*Bild 15*)

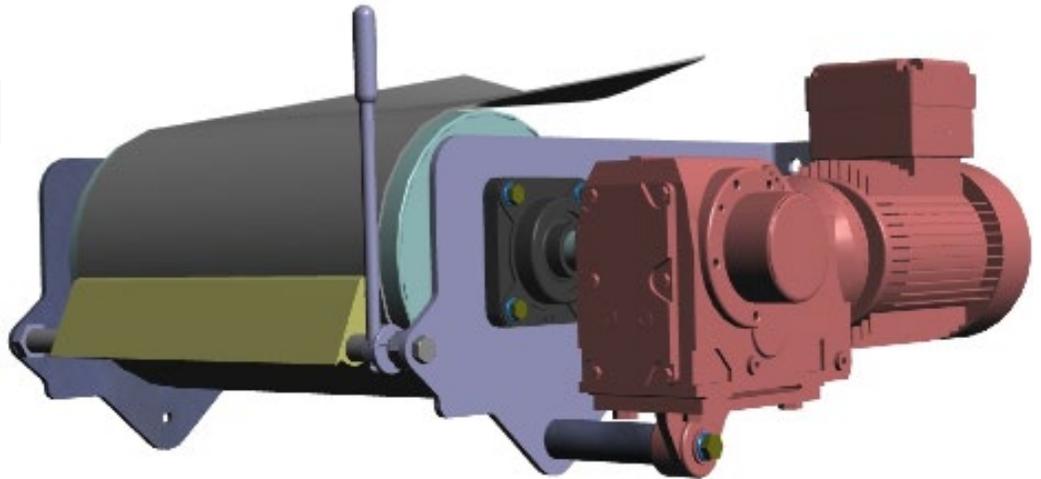


Bild 15

Einbauanleitung Band- & Walzenabstreifer

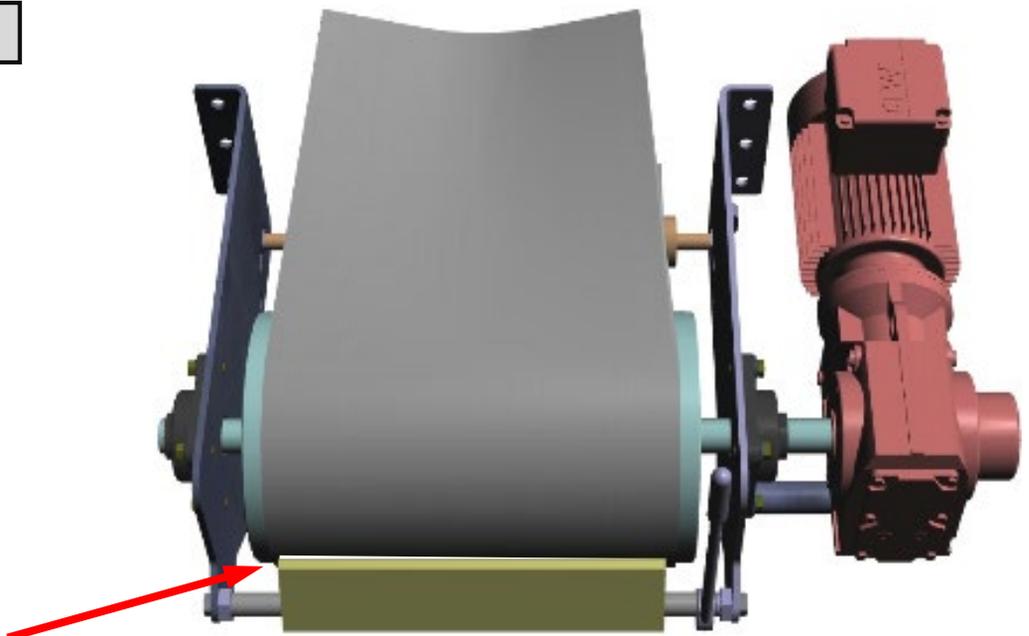
Montieren Sie den Abstreifer entsprechend *Bild 16* und ziehen Sie die Befestigungsschrauben leicht an.

Bild 16



Überprüfen Sie, ob der Abstreifer komplett auf der Banddecke anliegt. Sollte sich beim Anzeichnen oder Bohren eine leichte Abweichung in der Parallelität ergeben haben (*siehe Bild 17*), liegt der Abstreifer u.U. nicht komplett an der Banddecke an und beeinträchtigt das Abstreifergebnis.

Bild 17

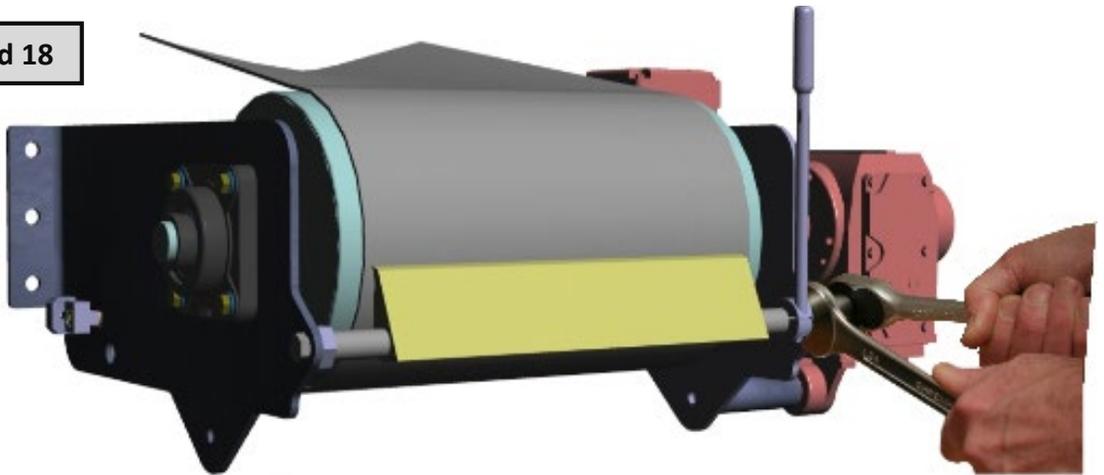


Einbauanleitung Band- & Walzenabstreifer

Variante mit exzentrischem Gegenlager:

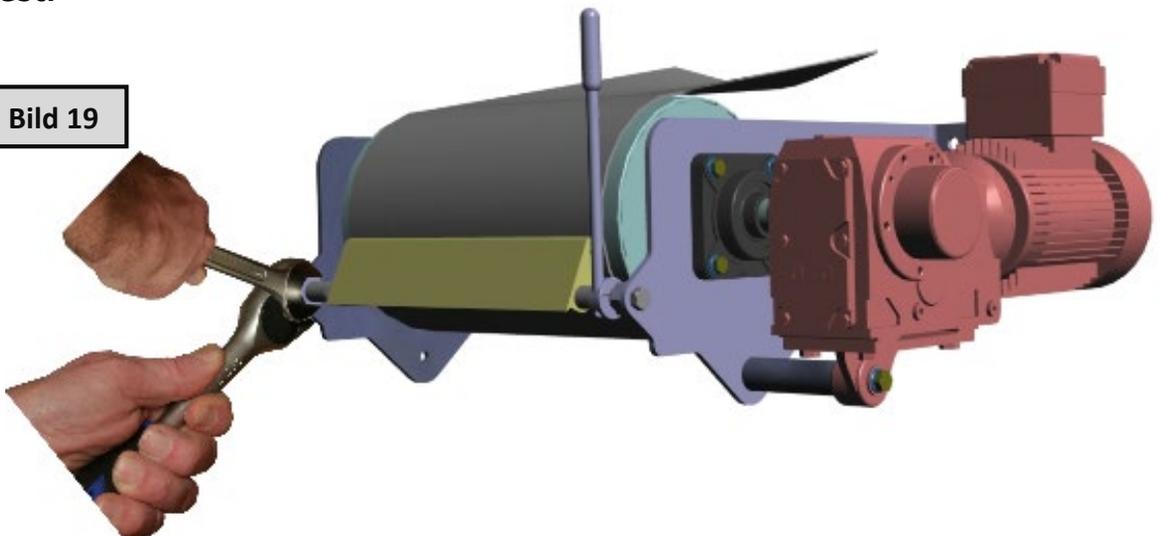
Durch Drehen am exzentrischem Gegenlager kann die Ausrichtung des Abstreifers zur Banddecke verändert und die parallele Abweichungen der Bohrungen ausglich werden (*siehe Bild 18*). Ziehen Sie anschließend die Befestigungsschraube fest an.

Bild 18



Spannen Sie nun die Torsionsfeder entsprechend des für Ihr Produkt erforderlichen Anpressdruckes (*siehe Bild 19*). Drehen Sie dazu die Torsionsfeder bei angelegtem Abstreifer zunächst um ca. 60° in Bandrichtung und ziehen Sie anschließend die Befestigungsschraube fest.

Bild 19



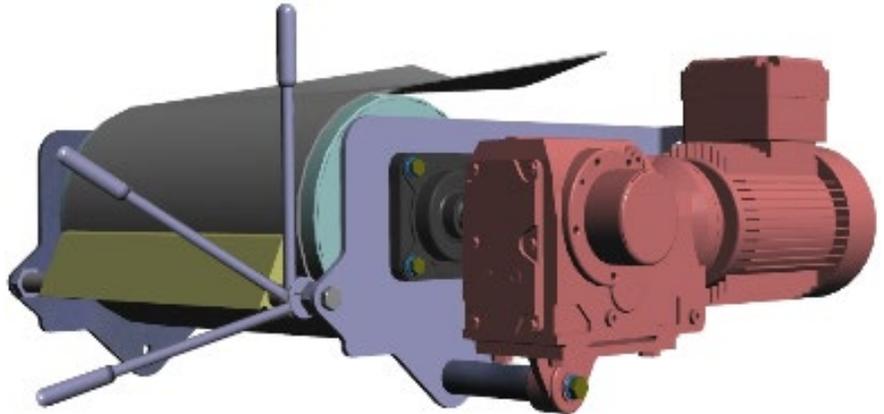
Die genaue Vorspannung muss während des Produktionsbetriebes ermittelt werden!

Einbauanleitung Band- & Walzenabstreifer

Stellen Sie nun den Handhebel in die für Sie günstigste Position (*siehe Bild 20*) und ziehen Sie ihn so fest an, dass sich eine Klemmverbindung zwischen Tragrohr und Handhebel ergibt.

Die Position des Handhebels hat keinen direkten Einfluss auf die Funktionalität des Abstreifers.

Bild 20



Überprüfen Sie nun durch Abklappen des Abstreifers die Funktionalität und die Spannung der Torsionsfeder. Der Abstreifer muss über den gesamten Klappbereich freigängig sein und sich durch Federkraft in die Ursprungsposition zurückstellen.

Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

Produkthaftpflicht / Bemerkung zur Anwendung

Alle Angaben / Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Erfahrungswerten unter Bedingungen, die nicht den Produktionsbedingungen aller industriellen Anwendung entsprechen.

DA WIR KEINEN DIREKTEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHS- UND BETRIEBSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG HINSICHTLICH EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT UNSERER PRODUKTE ÜBERNEHMEN. DAS GILT AUCH FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.